



Interleuvenlaan 15F
3001 LEUVEN
België
Contact: Jochen Vander Wilt
Aantal medewerkers: 500 +

T: +32 16 40 80 34
E: info-benelux@gom.com
I: www.gom.com

Bedrijfsprofiel

GOM ontwikkelt optische meetsystemen met focus op 3D-digitaliseren, 3D-coördinatenmetingen, deformatieanalyses, materiaalanalyse en kwaliteitscontrole. De meetsystemen van GOM worden ingezet voor productontwikkeling, kwaliteitsinspectie en voor het testen van materialen en componenten.

Wereldwijd worden onze systemen gebruikt in de automobielenindustrie, voor consumer goods, in de lucht- en ruimtevaartsector en hun leveranciers. Daarnaast maken tal van onderzoekscentra en universiteiten gebruik van de GOM systemen.

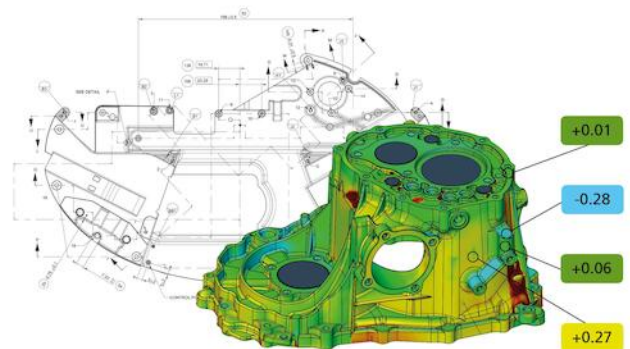


Software voor dimensionele 3D-Inspectie: GOM Inspect Suite

Gebruik GOM Inspect Suite voor eenvoudige of complexe inspectietaken tijdens uw gehele inspectieproces: van het scannen van het te inspecteren onderdeel, meshbewerking, CAD-import, vereiste GD&T-berekeningen tot trendanalyses, digitale assemblage of eigen inspectie.

De gratis versie van GOM Inspect Suite is ontworpen voor gebruikers die werken in RP, CAD/CAM, CAE, CAQ, en laat hen toe om 3D-data van witlicht scanners, laserscanners of andere 3D-meetsystemen te bekijken, te verwerken en te evalueren. Met GOM Inspect Lite kunnen andere medewerkers bestaande projecten bekijken.

Gebruikers kunnen steunen op een individueel leertraject met tutorials, trainingvideo's, voorbeelddata en een database.



Optische 3D-Meettechnologie voor Industriële Kwaliteitscontrole

De ATOS 3D-scanners vervangen de tactiele meetmachines in verschillende industriële sectoren. Ze leggen snel meer gedetailleerde en makkelijk interpreteerbare kwaliteitsinformatie van een object vast. Met de 3D-scanner verkrijgt u de afwijkingen tussen de 3D-coördinaten en de nominale CAD-data van het hele oppervlak.

3D-Testen met ARAMIS SRX

Ons testing systeem ARAMIS bevat de nieuwste cameratechnologie. Twee 12-megapixel camera's met hoge resolutie bieden hoge ruimtelijke resolutie en kunnen lokale rek-effecten detecteren, zelfs bij grote meetvolumes. De sensor kan 2000 beelden per seconde vastleggen en is dus speciaal ontworpen voor snelle testtoepassingen.



Meer info? Bezoek www.gom.com!