

Specialist in hightech microlaserbewerkingen

LaserTechnology Janssen is gespecialiseerd in hightech microlaserbewerkingen van metaal foliematerialen, buisjes en 3D producten. Naast het micro-lasersnijden en laserlassen kunnen wij bovendien hoog precisie (micro)kanten, zetten en vormen. In onze mechanische afdeling worden kleine verspanende bewerkingen uitgevoerd en nabehandelingen zoals, trommelen, ultrasoon reinigen, beitsen en passiveren. Dit alles in uitlopende materiaalsoorten, waaronder RVS, Aluminium, Titanium, Messing, Brons, etc. Bovendien denken we in de ontwerpfase met u mee teneinde de ideale mix van vorm, materiaalsoort en bewerking te vinden



Microlasersnijden

2D Micro-laserbewerkingen

- Maximale materiaalafmeting 800x600
- Materiaaldikte 0,005mm tot en met 2.0 mm.
- Toleranties*

2,5D Micro-laserbewerkingen (buis)

- Buisdiameter vanaf rond 1 mm tot 30 mm, lengte in overleg.
- Maximale materiaaldikte 1,5 mm.
- Toleranties*

3D Micro-laserbewerkingen (producten met een dubbel gekromd oppervlak)

- Producten worden bewerkt op onze nauwkeurige 5-assen simultaan gestuurde lasersnijmachine. 800 mm x 600 mm x 400 mm.
- Maximale materiaaldikte 1,5 mm.
- Toleranties*

Kanten en zetten vormen

Hoog precisie met een tolerantie* vanaf +/- 0,01mm*
Dikte 0,005 mm tot en met 2.0 mm.

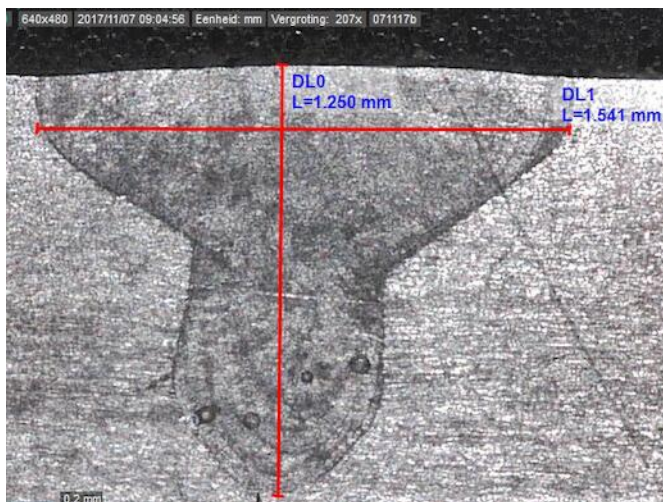
Laserlassen in de cleanroom

De laserlassen worden gedaan in zowel folies, dunne plaatmaterialen als in draai en freesdelen of 3-D geprinte delen. Of een combinatie hiervan. Dit in een 2- D of 3-D vorm. In ons metallurgisch lab worden cross secties gemaakt ter beoordeling van de lassen. Om tot een goede laserlas te komen is het cruciaal dat de juiste opspangereedschappen worden toegepast. LaserTechnology Janssen beschikt over specialistische kennis. Bovendien worden alle laserlasgereedschappen in huis ontworpen en geproduceerd.

Laseroppervlaktebewerkingen in 2D - 2,5D - 3D

- Markeren
- Diepgraveren

Cross secties laserlas



Helium lektesten / drukvaltesten

LaserTechnology Janssen heeft alle test mogelijkheden in huis om als het gaat om helium lektesten en drukvaltesten, inclusief het produceren van de test mallen en de opspanningen.

Kwaliteit

L TJ is vanzelfsprekend **NEN-EN ISO 9011:2015** gecertificeerd. Uw producten worden in een geconditioneerde ruimte (22 graden) geproduceerd en gecontroleerd in de meetkamer.

EXPERIENCE MAKES IT POSSIBLE