

## LASERBEWERKINGEN, een nieuw licht in de techniek

### Millux B.V.

Millux is specialist op het gebied van laserbewerkingen voor de hightech industrie en levert hoogwaardige kwaliteit; van prototyping tot volumeproductie.



### Voordelen van laserbewerkingen

- Grote flexibiliteit
- Grote nauwkeurigheid
- Complexe bewerkingen snel uitvoerbaar
- Nauwelijks vervorming van het product

### Mogelijkheden bij Millux B.V.

Bewerkingen als lassen, boren, snijden, graveren en micromachining behoren tot de specialismes van Millux. We beschikken over een uiterst modern machinepark uitgerust met diverse typen lasers voor zowel 2D- als 3D-laserbewerkingen. Daarnaast beschikt Millux over een geconditioneerde ruimte, een uitgebreid ingerichte meetruimte en een metallurgisch/chemisch laboratorium.

### Hightech industrie

Door Millux bewerkte materialen en producten zijn wereldwijd terug te vinden bij hightech industriële ondernemingen.

### Bewerkingen

Met de laser zijn vele bewerkingen mogelijk. Het laserlassen kan toegepast worden bij twee gelijke metalen van verschillende diktes. Door een nauwkeurige dosering van de energie is de warmte-beïnvloede zone minimaal en treedt vrijwel geen vervorming van het product op. Puntlassen, precisie-naadlassen, dieptelassen en het lassen van moeilijk toegankelijke plaatsen behoren tot de mogelijkheden.

De meeste materialen zijn met de laser goed tot zeer goed te snijden. De dikte welke gesneden kan worden, hangt af van de materiaalsoort en de geometrie van het product. De kleinste snijbreedte die met de laser haalbaar is bedraagt ca. 5  $\mu\text{m}$ .

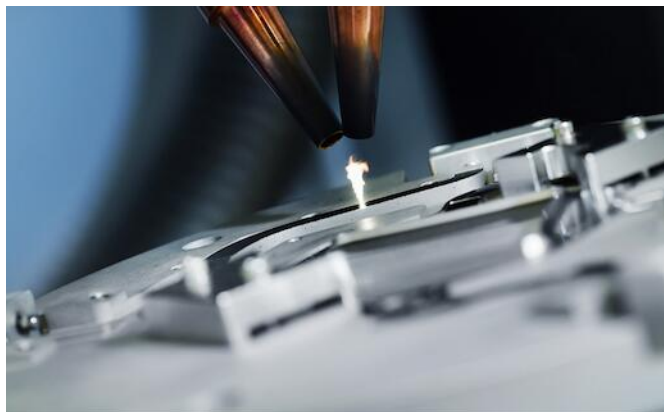
Door toepassing van de modernste snijtechnieken kunnen veel metaalsoorten zoals roestvast staal, koper, Inconel en titanium oxide- en braamvrij gesneden worden.

Bij het laserboren kan met één of meerdere lichtpulsen een gat, van circa 5  $\mu\text{m}$  of groter, afhankelijk van de materiaaldikte en materiaalsoort, geboord worden.

De nieuwste ontwikkeling binnen Millux is laser micromachining door middel van "koude ablatie". Hierbij zijn thermische effecten minimaal en kunnen er zeer hoge nauwkeurigheden gehaald worden.

### Materialen

Met de lasertechniek kunnen naast vele metaalsoorten ook keramiek, silicium en glas bewerkt worden.



Leading in micro-precision  
laser processing

