

Een breed aanbod van hoogwaardige meetapparatuur voor elke branche

measure and move forward

**Ruim 40 jaar uw partner
in analyse-apparatuur
en proces optimalisatie**

**THERMISCHE ANALYSE
SPUITGIET OPTIMALISATIE
MATERIAAL BEPROEVING
NANO & MICRO TECHNOLOGIE
LIFE SCIENCE
SERVICE**

THERMISCHE ANALYSE

Thermische analyse is een breed begrip dat kan worden toegepast in een diversiteit aan industrieën. Denk aan kwaliteitscontrole van binnenkomende master badges voor productie omgevingen, fase-overgangen en de specifieke warmtecapaciteit voor gemodificeerd glas, ontwikkeling van nieuwe geneesmiddelen, thermische geleidbaarheid en andere eigenschappen van isolerende materialen, maar ook smelten, kristallisatie, fase-overgangen en specifieke warmtecapaciteiten zijn belangrijke chemische eigenschappen in metalen.

Een aantal methodes op een rij:

- Differentiële Scanning Calorimetrie
- Thermo Gravimetrie Analyse
- Simultane Thermische Analyse
- Dilatometrie
- Thermische geleidbaarheid (Hot wire, Lambda, Laserflash)
- Dynamisch-Mechanische Analyse
- Reologie

NETZSCH

Hoogwaardige
analytische instrumenten
van NETZSCH Analyse &

Testen maken een uitgebreide analyse van de thermische eigenschappen van een grote verscheidenheid aan materialen mogelijk. Wij adviseren u graag bij het kiezen van een instrument voor uw speciale aanvraag.



SPUITGIET OPTIMALISATIE

Sensoren in de spuitgietmatrijs zorgen voor data waarmee de parameters van de spuitgietmachine optimaal kunnen worden ingesteld, voor optimale gegoten delen. De combinatie van zowel druk als temperatuur sensoren biedt het grootste aantal mogelijkheden voor het schakelen en bijregelen van het proces. Voordelen die hieruit voortkomen zijn automatisering, kosten besparingen en een stuk procesveiligheid, onafhankelijk van de machine en van de operator. De hotrunner kan worden aangestuurd op basis van real-time procesparameters uit de multi-cavity matrijs, via closed-loop systemen.

PRIAMUS heeft een breed scala aan druk- en temperatuursensoren. Meest gebruikt zijn de PRIASAFE[®] / PRIASED[®] Cavity Pressure Sensors die eerst in een behuizing worden gemonteerd en vervolgens gekalibreerd. Deze procedure heeft het voordeel dat de gevoeligheid niet verandert nadat de sensor in de mal is geïnstalleerd, omdat deze door de behuizing is 'beschermd'. In een tweede stap wordt de bepaalde gevoeligheid met een hardware code in de sensor opgeslagen. Met behulp van deze hardware code kan de sensorgevoeligheid vervolgens automatisch worden gedetecteerd zonder beïnvloed te worden door de installatie.



PRIAMUS