



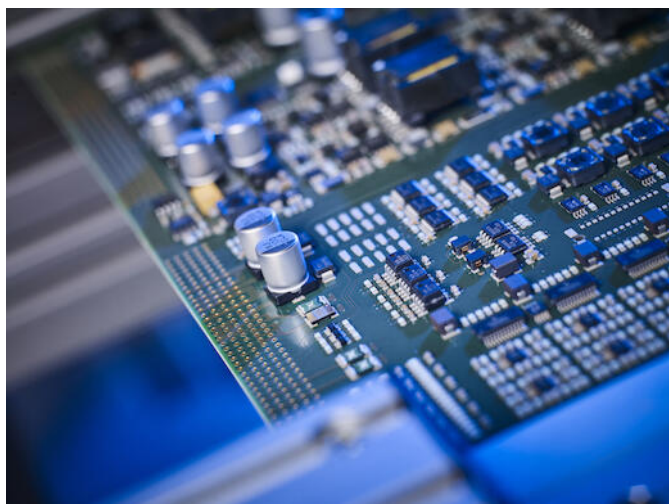
VDL TBP ELECTRONICS

VDL TBP Electronics

Vlakbodem 10
3247 CP DIRKSLAND
Nederland
Contact: Frans Geerts
Aantal medewerkers: 101-200

T: +31 187 602744
E: info@vdltbpelectronics.com
I: www.vdltbpelectronics.com
Kwaliteitscertificering: AS 9100 ISO 13485
ISO 14001

Electronics Manufacturing Services (EMS)



printed circuit board assembly (pcba)

Electronics Manufacturing Services (EMS)

Als Electronics Manufacturing Services (EMS)-onderneming nemen wij het ontwerpen, produceren en testen van printed circuit board assemblies (pcba's) voor onze rekening. Onze kracht zit hem in de betrokkenheid in het vroegste ontwerpstadium met onze early supplier involvement en Design for eXcellence (DfX). Ook zijn wij specialist in supply chain management, smart industry, test engineering en box building. Wij investeren voortdurend in de nieuwste technologieën en beschikken over de modernste apparatuur voor de assemblage van printed circuit boards. Onze pcba's leveren wij aan vele opdrachtgevers in de sectoren semicon & analytics, visie, veiligheid & ruimtevaart, wetenschap & gezondheid, energie & industrie.

Onze opdrachtgevers zitten veelal in een dynamische omgeving en verwachten van de hele keten hoge leveringskwaliteit, maximale leveringsbetrouwbaarheid en -flexibiliteit, volledig maatwerk en *the best value of ownership*. Met onze early supplier involvement spelen wij hierop in. *Right first time* is ons uitgangspunt, om helemaal aan uw eisen te voldoen.

Continu optimaliseren wij onze processen door deze steeds verder te automatiseren en te digitaliseren. Onze ruim 140 gekwalificeerde medewerkers zetten hun expertise in om dankzij ontwerpanalyse en test engineering, supply chain management, inkoop, procesbeheersing en kwaliteitsbewaking tot het beste eindresultaat voor onze opdrachtgevers te komen. Als uw EMS-partner zetten wij ons vol toewijding in: kracht door samenwerking.

"Elektronica speelt bij alle ontwikkelingen een belangrijke rol"



test engineering en EBST testontwikkeling, BIC, Eindhoven

Test engineering

Met Design for Testing optimaliseren wij de testtoegankelijkheid en de testdekking van het pcba-ontwerp, samen met onze opdrachtgevers. Onze DfT-engineers doen analyses vanaf het eerste ontwerpidee (in blokschema) en komen met concrete aanbevelingen voor het beste ontwerp en de beste teststrategie. Al in de offertefase vragen zij de eerste data op voor een nauwkeurige kosteninschatting.

De beste teststrategie

De beste teststrategie is afhankelijk van de vereiste leverkwaliteit, de complexiteit van het ontwerp en de gewenste investeringen in testoplossingen. De opties krijgt u uitgewerkt in een overzichtelijk selectiemenu, aangevuld met percentages voor productierendement (production yield) en uitleverkwaliteit (slip through) om de juiste keuze te maken. De totale kosten bewaken wij daarbij zorgvuldig, onder meer door de testtoegankelijkheid efficiënt in het ontwerp te verwerken.

Effectieve testoplossingen

Diverse testoplossingen hebben wij paraat. De meest effectieve en efficiënte optie is de door ons ontwikkelde Extended Boundary Scan testoplossing (EBST) die eventuele gebreken op een pcba volledig geautomatiseerd opspoor. Dankzij de dubbele signaalfunctionaliteit zijn zowel de analoge als de digitale onderdelen van het ontwerp op hun werking te testen. Deze testmethode leidt tot de hoogst mogelijke uitleverkwaliteit en maakt kostbare investeringen in specifieke functionele testen overbodig.

"We gebruiken elkaars kennis om er samen beter van te worden"